

AE

(19)



JAPANESE PATENT OFFICE

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 03130706 A

(43) Date of publication of application: 04.06.91

(51) Int. Cl      G02B 6/42  
                   G02B 6/24

(21) Application number: 01268370

(71) Applicant: FUJITSU LTD

(22) Date of filing: 16.10.89

(72) Inventor: FUJIWARA KANJI

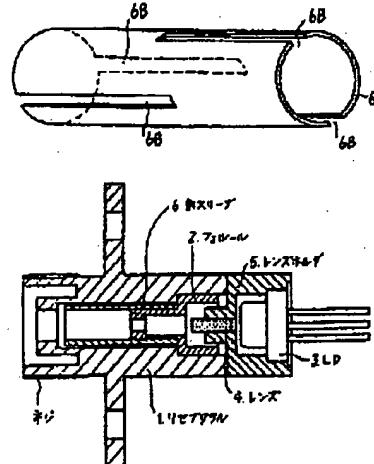
## (54) OPTICAL MODULE

## (57) Abstract:

PURPOSE: To uniform the stress applied to a ferrule and to improve the reproducibility of optical coupling by providing alternately plural prescribed slits on a split sleeve into which an optical fiber and the ferrule are inserted.

CONSTITUTION: In a receptacle 1 for coupling a light receiving element or a light emitting element 3 and an optical fiber, a split sleeve 6 is provided, and from one end of the split sleeve 6 and from the other end, a ferrule 2 and the optical fiber are inserted, respectively. On this split sleeve 6, plural slits 6B extending from one end to the other end are provided, and the same number of slits is formed alternately so that the split sleeve 6 does not fall into individuals by these slits 6B. According to such a structure, a stress applied to the ferrule 2 can be uniformed symmetrically to the center axis, and the reproducibility of optical coupling can be improved.

COPYRIGHT: (C)1991,JPO&amp;Japio



## ⑫ 公開特許公報 (A) 平3-130706

⑬ Int.CI.<sup>5</sup>  
G 02 B 6/42  
6/24

識別記号

庁内整理番号  
7132-2H

⑭ 公開 平成3年(1991)6月4日

7811-2H G 02 B 6/24

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

⑮ 発明の名称 光モジュール

⑯ 特願 平1-268370

⑰ 出願 平1(1989)10月16日

⑱ 発明者 藤原 貢治 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社  
内

⑲ 出願人 富士通株式会社 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

⑳ 代理人 弁理士 井桁 貞一

## 明細書

## 1. 発明の名称

光モジュール

## 2. 特許請求の範囲

一端に受光又は発光素子(3)を、他端に光ファイバを保持するリセプタクル(1)と、

該リセプタクル(1)内に挿入されて受光又は発光素子(3)と光ファイバとを光結合させるフェルール(2)と、

該リセプタクル(1)内に挿入され内部に両側から該光ファイバと該フェルール(2)が挿入されて両者の位置出しを行う割スリーブ(6)とを有し、

該割スリーブ(6)の一端から他端に向かって延びる複数のスリットと、他端から一端に向かって延びる複数のスリットとが交互に同数ずつ設けられていることを特徴とする光モジュール。

## 3. 発明の詳細な説明

## (概要)

光ファイバからの光を受光素子に又は発光素子からの光を光ファイバに結合させるリセプタクル型光モジュールに関し、

コネクタ挿入に際しフェルールにかかる応力を均一化し、光結合の再現性を向上することを目的とし、

一端に受光又は発光素子(3)を他端に光ファイバを保持するリセプタクル(1)と、該リセプタクル(1)内に挿入されて受光又は発光素子(3)と光ファイバとを光結合させるフェルール(2)と、該リセプタクル(1)内に挿入され内部に両側から該光ファイバと該フェルール(2)が挿入されて両者の位置出しを行う割スリーブ(6)とを有し、該割スリーブ(6)の一端から他端に向かって延びる複数のスリットと、他端から一端に向かって延びる複数のスリットとが交互に同数ずつ設けられているように構成する。

## 〔産業上の利用分野〕

本発明は光ファイバからの光を受光素子に、又は発光素子からの光を光ファイバに結合させるリセプタクル(receptacle)型光モジュールに関する。

この種の光モジュールは光コネクタを挿入することにより光結合を行っている。この際、光コネクタのフェルール(ferrule)の位置精度が要求される。

## 〔従来の技術〕

光コネクタを挿入する光モジュール(ファイバアダプタ、LDリセプタクル、PDリセプタクル等)には、光モジュールに光コネクタを挿入したときに光コネクタの位置が正確に決まるように割スリーブが用いられている。

第3図は光モジュールの一例としてLDリセプタクルの断面図を示す。

図において、1はリセプタクル、2はフェルールでこの場合はグミーフェルール、3はLD(レー

ザダイオード)、4はレンズ、5はレンズホルダ、6は割スリーブである。

ここで、LD3はPD(フォトダイオード)モニタを組み込んだためリードは2本となっている。

又、ファイバアダプタは、ファイバコネクタを両側から挿入して、ファイバどうしを互いに突き合わせて直接光結合するものである。

第2図(1)、(2)は従来の割スリーブの斜視図と断面図である。

この割スリーブ6は第3図に示されるようにフェルールの外径よりも小さい内径の円筒で、長さ方向全体にスリット6Aが設けられている。

この場合、ファイバコネクタ(フェルールと割スリーブ)をリセプタクルに挿入するときに、割スリーブは第2図(2)のようにスリット部が広げられ、フェルールは割スリーブの弾性力により不均一な応力を受ける。

## 〔発明が解決しようとする課題〕

割スリーブの内径とフェルールの外形は所定の

機械的な公差を持っており、そのため、それらの組み合わせにより応力のかかり具合が異なってくる。

又、コネクタの抜き差しすることによっても応力のかかり具合が異なってくる。

これらの原因により、光ファイバの位置精度にバラツキを生じ、光結合の再現性が乏しくなっていた。

本発明はコネクタ挿入に際しフェルールにかかる応力を均一化し、光結合の再現性を向上することを目的とする。

## 〔課題を解決するための手段〕

上記課題の解決は、一端に受光又は発光素子(3)を、他端に光ファイバを保持するリセプタクル(1)と、該リセプタクル(1)内に挿入されて受光又は発光素子(3)と光ファイバとを光結合させるフェルール(2)と、該リセプタクル(1)内に挿入され内部に両側から該光ファイバと該フェルール(2)が挿入されて両者の位置出しを行う割スリーブ(6)とを有し、

該割スリーブ(6)の一端から他端に向かって延びる複数のスリットと、他端から一端に向かって延びる複数のスリットとが交互に同数ずつ設けられている光モジュールにより達成される。

## 〔作用〕

本発明はスリットを複数設けられる構造にし、フェルールにかかる応力を中心軸に対して対称にして、光結合の再現性を向上させるようにしたものである。

複数のスリットをスリーブの長手方向全体にわたって設けるとスリーブはばらばらになってしまふため、本発明ではスリーブの一端から途中までのスリットを、スリーブの両端から交互に同数ずつ設けることにより複数個のスリットを形成できるようにした。

## 〔実施例〕

第1図は本発明の一実施例による割スリーブの斜視図である。

図において、割スリープ6に、一端から途中までのスリット6Bがスリープの両端から交互に2個ずつ等間隔に設けられている。

割スリープは弾力性のあるりん青銅やジルコニア等で作成される。

第4図は実施例の効果を示す図である。

図は、SM(Single Mode)ファイバの挿入回数に対する結合効率変動(dB)の関係を示す。

(1)は実施例、(2)は従来例である。この結果より改善されていることがわかる。

SMファイバ素線はコア部が $\sim 10 \mu\text{m}\phi$ 、クラッド部が $125 \mu\text{m}\phi$ で、屈折率が若干大きいコア部に光が閉じ込められて光が伝送される。

長波長( $\lambda = 1.3 \mu\text{m}$ 帯)では、コア部に励振されるモードが基本モードのみである。

ここで、結合効率の測定は次のように行った。

まず、第3図のLDから出射される光パワーPcを測定する。

次に、このLDをリセプタクルモジュールに組み込んだ後、ファイバを挿入しファイバから出てく

る光パワーPrを測定する。

次式により結合効率ηcを求める。

$$\eta_c = (P_r/P_c) \times 100 (\%)$$

#### [発明の効果]

以上説明したように本発明によれば、コネクタ挿入に際しフェルールにかかる応力を均一化でき、光結合の再現性を向上することができた。

#### 4. 図面の簡単な説明

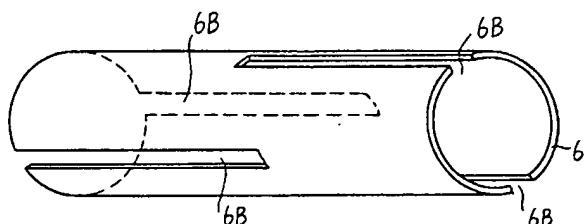
第1図は本発明の一実施例による割スリープの斜視図。

第2図(1)、(2)は従来の割スリープの斜視図と断面図。

第3図は光モジュールの一例としてLDリセプタクルの断面図。

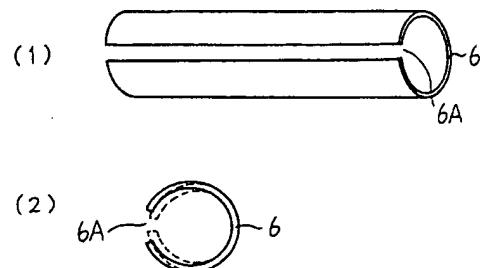
第4図は実施例の効果を示す図で、SMファイバの挿入回数に対する結合効率変動(dB)の関係を示す。

図において、



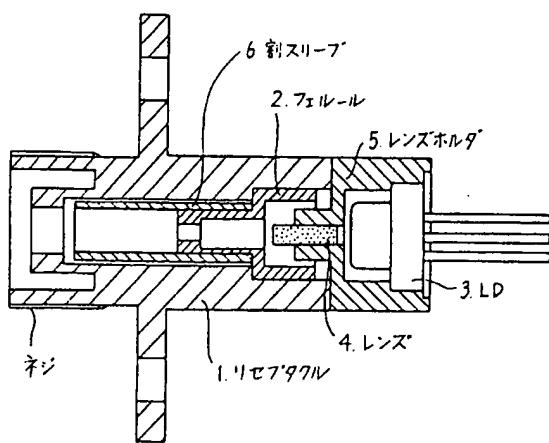
実施例の斜視図

第1図



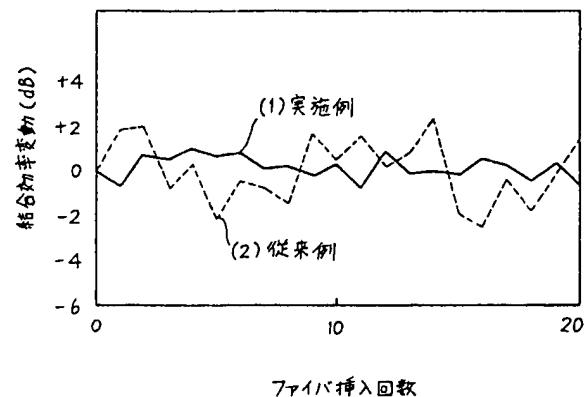
従来例の斜視図と断面図

第2図



LD リセプタクルの断面図

第 3 図



実施例の効果を示す図

第 4 図